

Fiche technique

GS390

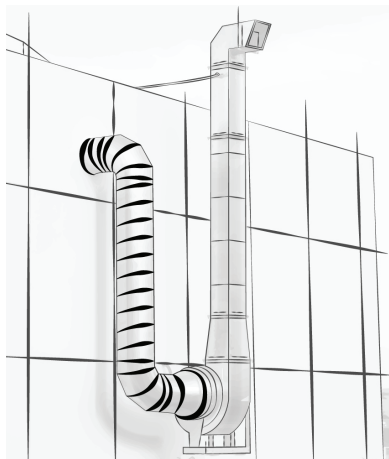
HIGH TEMPERATURE SEAL

Silicone Fumisterie Haute Température

Description

GS390 est un mastic silicone acétique qui réticule avec l'humidité de l'air pour former rapidement un joint d'étanchéité souple et résistant aux UV, aux intempéries et au vieillissement.

Sa résistance aux températures élevées permet une utilisation dans de nombreux domaines industriels.



22-04-2025 / V



Caractéristiques et avantages

- Excellente stabilité thermique, reste flexible, ne se détériore pas lorsqu'il est exposé à des températures élevées
- Résiste jusqu'à 300°C en pointe, 250°C en continu
- Formation de peau rapide

Domaine d'emploi

GS390 s'utilise dans le bâtiment et l'industrie pour toute application d'étanchéité et de collage nécessitant une résistance à des températures élevées. Il peut être utilisé dans de nombreuses applications : tuyauterie, fumisterie, conduits métalliques de cheminées, fours industriels, appareils chauffants.

Conditionnement

Cartouche de 310 ml (12 par carton)

Fiche technique

GS390

HIGH TEMPERATURE SEAL

Silicone Fumisterie Haute Température

Coloris



Rouge

Durée limite d'utilisation

12 mois

Stockage

Conserver dans son emballage d'origine, dans un endroit frais et sec entre +5°C et +25°C.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1.28 g/cm ³
Temps de formation de peau	à 23 °C / 50 % HR	10 min
Vitesse de polymérisation	à 23 °C / 50 % HR	2,5 mm / 1er jour
Dureté Shore A	DIN 53505 / ISO 868	38
Résistance à la traction à la rupture	DIN 53504 S2	3 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	350%
Température d'application		+5°C à +40°C
Température de service		-40°C à +250°C, à court terme jusqu'à +300°C Après polymérisation complète, le GS390 peut supporter 250°C jusqu'à 2000 heures consécutives.

Fiche technique

GS390

HIGH TEMPERATURE SEAL

Silicone Fumisterie Haute Température

Préparation

- Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussière et de graisse.
- Nettoyage des supports non absorbants avec un nettoyant illbruck adapté.
- Compte tenu du système de polymérisation acétique, GS390 ne doit pas être appliqué sur les supports minéraux (marbre, ciment, pierre naturelle). Ne pas appliquer sur plastiques (risque de fissuration), ni sur métaux sensibles à la corrosion.
- GS390 adhère sur de nombreux supports sans primaire.
- Effectuez toujours des tests préliminaires pour confirmer la compatibilité du mastic avec le support et sous des températures élevées et durables avant utilisation.

Mise en œuvre

- Utiliser de préférence un fond de joint avec une haute tenue en température : tresse de verre FJ100, bourrelets de laine de roche FJ203 ou FJ204 ou bande en fibres artificielles FT120.
- Appliquer le GS390 uniformément et sans bulles d'air dans le joint à l'aide d'un pistolet d'étanchéité manuel ou électrique. Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars. Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 L d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau.

Nettoyage

GS390 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 biodégradable ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (lame de rasoir) permet le nettoyage.

À noter

- Ne pas solliciter le produit en température avant polymérisation à cœur. Les mastics silicones mono composant, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos. Travailler en ambiance ventilée (odeur d'acide acétique).
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, Néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux avant toute application.

GS390 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- La fabrication de vitrages isolants ;
- La construction d'aquariums et tout joint immergé ;
- Les joints de vitrage et les vitrages bord à bord.

Fiche technique

GS390

HIGH TEMPERATURE SEAL

Silicone Fumisterie Haute Température

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : www.quickfds.com

Certificat



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
CS73003 – 12 rue du parc
Valparc, Oberhausbergen
67033 Strasbourg Cedex 2
France
T : +33 9 71 00 80 00
info-fr@tremcocpg.com

www.tremcocpg.eu